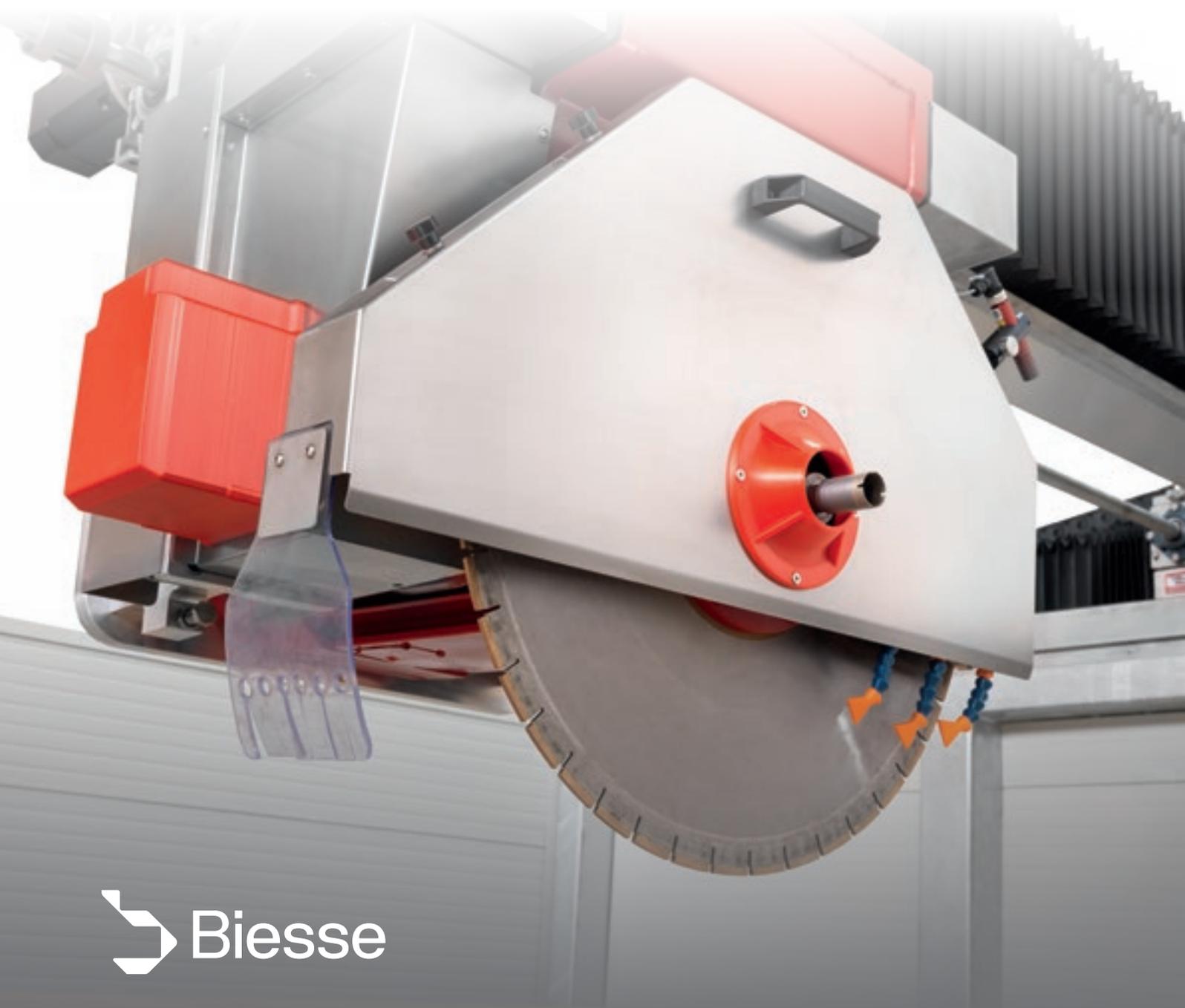


SMART 625

FRESA DE PONTE CNC



COMPACTA, POLIVALENTE E FÁCIL DE USAR



Smart 625 é a fresa de ponte CNC de 5 eixos que permite cortar e moldar mármore, granito, pedras sintéticas e materiais cerâmicos em modo automático ou manual.



SMART 625

- **ESTRUTURA MONOBLOCO ROBUSTA PARA INSTALAÇÃO SIMPLES**
- **MESA DE TRABALHO RECLINÁVEL PARA FACILITAR A CARGA DA CHAPA**
- **MANIPULADOR DE VENTOSAS PARA MANIPULAÇÃO AUTOMÁTICA DE PEÇAS DURANTE O PROCESSAMENTO**
- **5 EIXOS INTERCALADOS**
- **DIÂMETRO DO DISCO DE CORTE DE 350 A 625 MM**

CONFIABILIDADE E RESISTÊNCIA



ESTRUTURA MONOBLOCO

A base da máquina é composta por uma estrutura monobloco sólida, em aço galvanizada a quente, de instalação simples e dimensões globais reduzidas.

PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODOS OS PROCESSAMENTOS

Máxima segurança graças às portas frontais com painéis de policarbonato, que protegem o operador durante o processamento, mas garantem a máxima visibilidade da área de trabalho.



MANDRIL DE ALTA QUALIDADE

Mandril de 13,2 kW em S6 com passagem de água interna. Possibilidade de instalar uma ferramenta fresa ou broca no flange do disco.

VERSATILIDADE E AUTOMAÇÃO

A Smart 625 é capaz de realizar os processos mais complexos garantindo ao usuário uma qualidade de processamento de primeira linha no corte de pedras naturais, granito, mármore, materiais sintéticos e cerâmicos.



Cortes
longitudinais



Cortes
transversais



Cortes
obliquos



Cortes
inclinados



Cortes
ortogonais



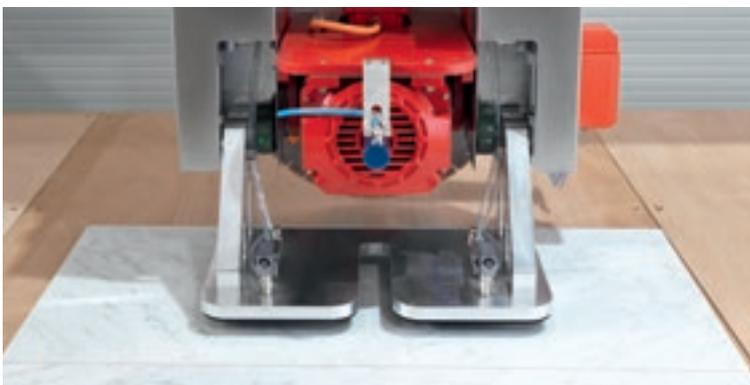
Cortes
circulares



Cortes
elípticos



Moldagem

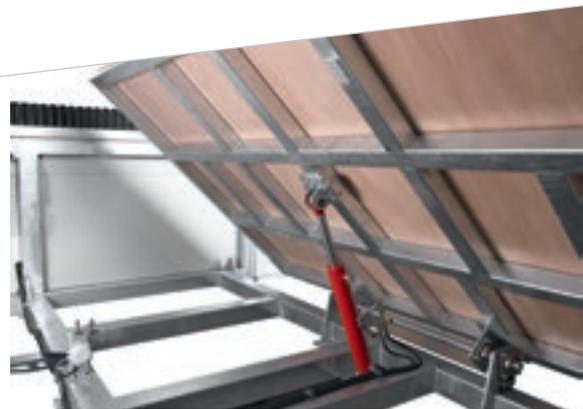


MANIPULADOR DE VENTOSAS PARA A AUTOMAÇÃO DO CICLO DE CORTE

Sistema composto por 6 ventosas em uma placa de aço, com quatro áreas de sucção independentes. Garante a otimização dos tempos de processamento e o máximo aproveitamento da chapa, graças ao movimento automático das peças durante o processamento.



ACESSÓRIOS PARA TODAS AS NECESSIDADES



MESA DOBRÁVEL

Disponível com mesa de madeira Okumè, resistente a cortes inclinados, facilmente retificável, fácil de substituir e não muda de tamanho pelo efeito da água. Possibilidade de escolher uma superfície de borracha (opcional).



APALPADOR DE ESPESSURA DA CHAPA

Sistema para a identificação automática da espessura da chapa, integrado na cabeça.



UNIDADE PRESETTER

Pré-ajuste automático do disco e da ferramenta, colocado diretamente dentro da máquina para não reduzir a área útil de trabalho.





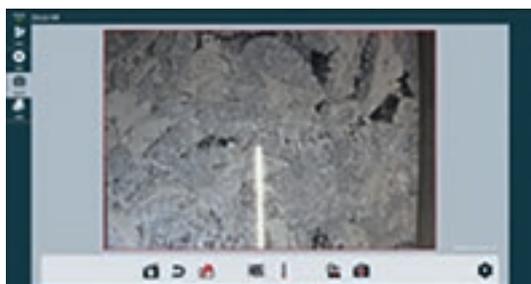
APONTADOR LASER EM CRUZ

Para realizar a identificação dos pontos na mesa e para identificação manual do perímetro da chapa.



LASER MARCADOR DE CORTE

Permite mostrar o traçado de corte. Muito útil para os cortes manuais.



Para realizar a aquisição da placa fotográfica, é possível equipar o **Smart 625** com uma câmera e um software de aquisição integrado na interface da máquina.



SIMPLES DE PROGRAMAR E DE USAR



CONSOLE INTEGRADO

Posição de comando ergonômica, instalado em um braço suspenso ancorado na estrutura, com joystick para movimentação manual dos eixos.



O handheld permite que o operador realize as principais operações da máquina com o máximo de conforto e segurança longe do painel de controle quando necessário, com controles remotos e botão de emergência.



INTERFACE DO OPERADOR

HMI com design moderno e intuitivo para o uso da máquina em modo automático ou manual.

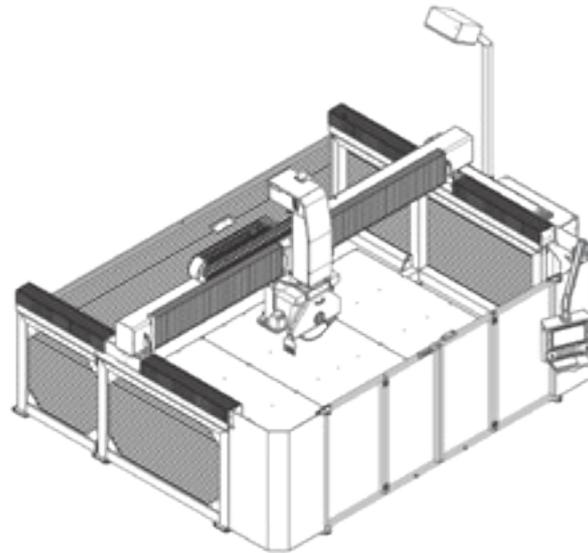
SOFTWARE NESTING

Software de nesting com otimização automática ou manual do posicionamento das peças na chapa. Gestão assistida de movimentos com o manipulador de ventosas.

A Smart 625 pode ser equipada com diversos softwares opcionais:

- Software CAD/CAM para a programação do PC fora da máquina
- Função **Vein Matching** para o software CAD/CAM para a otimizar a posição das peças com base nas ventosas (não disponível dentro da máquina)

DADOS TÉCNICOS



625

Tamanho da máquina X; Y; Z (com câmera)	mm	6023 x 4520 x 4520
Tamanho da máquina X; Y; Z (sem câmera)	mm	6023 x 4520 x 3000
Mesa de trabalho	mm	3800 x 2400
Peso total	Kg	5800
Curso do eixo X	mm	3670
Curso do eixo Y	mm	2620
Curso do eixo Z	mm	450
Curso do eixo C	graus	370°
Curso do eixo A	graus	90°
Profundidade máxima de corte	mm	200
Tamanho mín/máx do disco	mm	350 - 625
Peso máximo que as ventosas podem levantar	Kg	350
Potência do mandril em S6	kW	13.2
Rotação máxima do mandril	rpm	5000
Velocidade máxima dos eixos X, Y, Z	m/min	38 - 36 - 7.5
Consumo de água	l/min	40
Consumo de ar (com uso de ventosas)	l/min	120
Potência necessária	kW	28

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



